



RONDO
Producent węży przemysłowych

ul. Boya Żeleńskiego 108
40-750 Katowice

Instrukcja dotycząca montażu oraz użytkowania węży przemysłowych

W niniejszej instrukcji zawarto zalecenia i wytyczne dotyczące sposobu montażu oraz użytkowania węży przemysłowych RONDO.

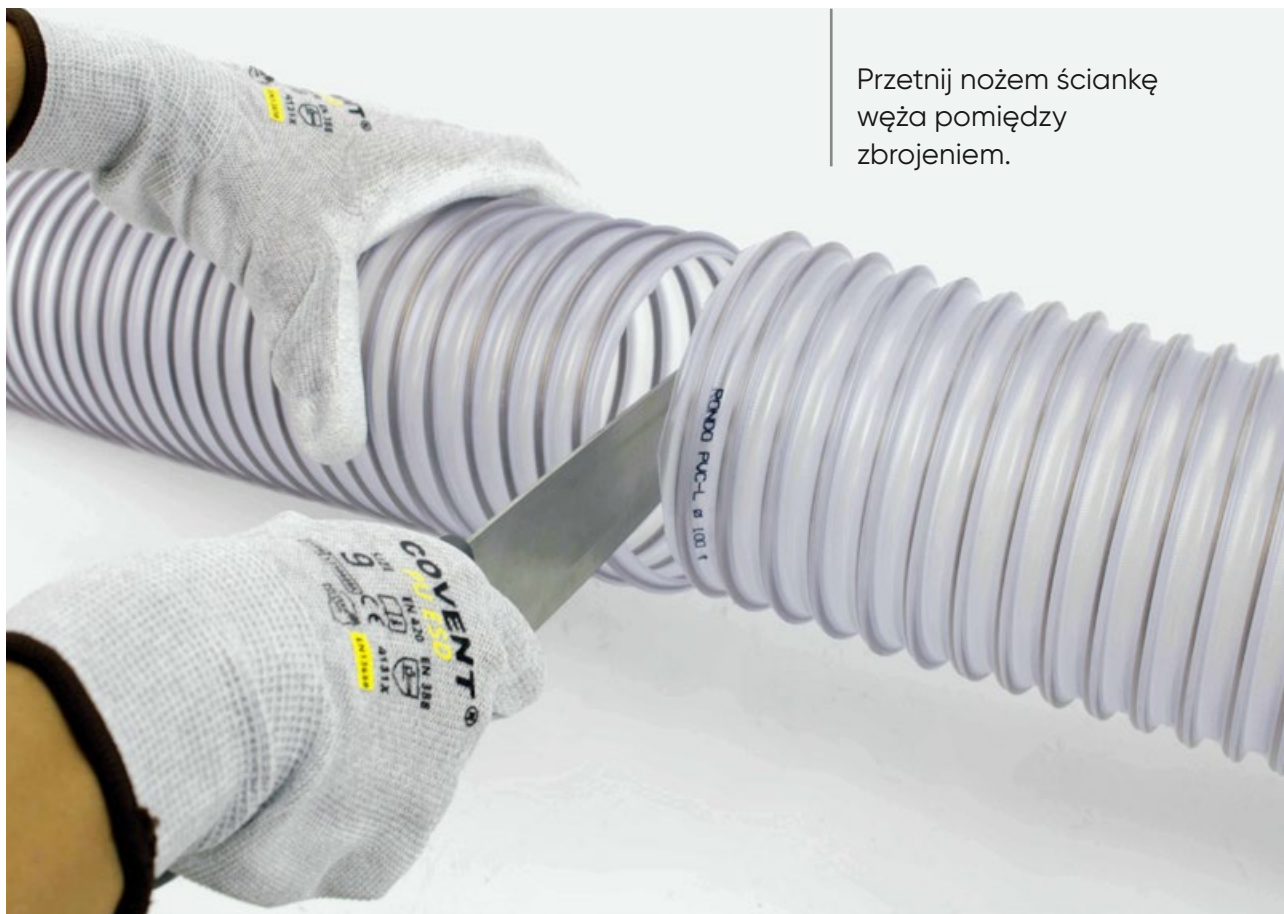
Niezastosowanie się do poniższych zaleceń może skutkować skróceniem żywotności, nieprawidłowym funkcjonowaniem bądź uszkodzeniem węża, a tym samym utratą podstaw do ewentualnej reklamacji.

Uwaga! Wszelkich czynności należy dokonywać przy zachowaniu zasad BHP.

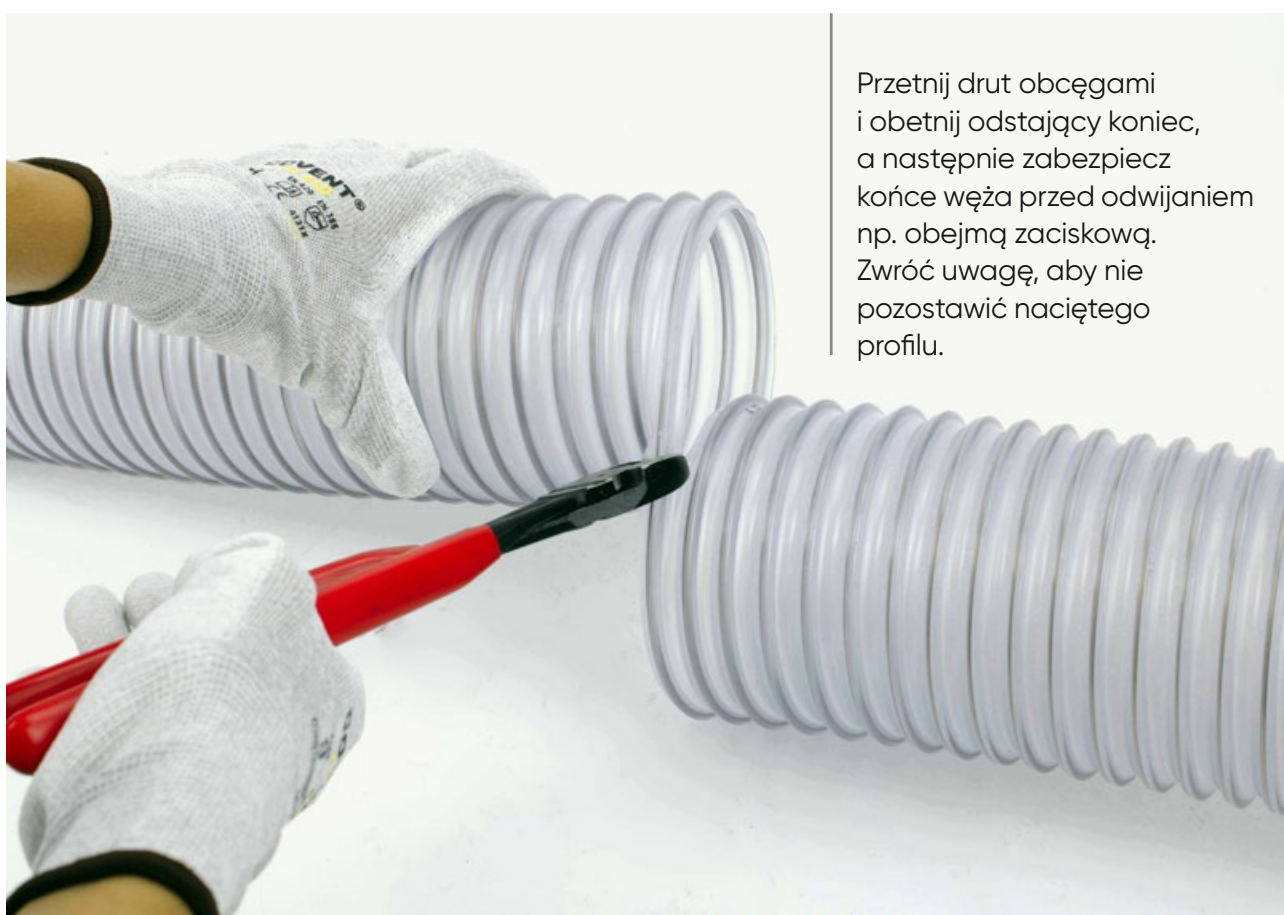
Zastrzega się prawo do zmian.



Cięcie węża z metalową spiralą



Przetnij nożem ściankę węża pomiędzy zbrojeniem.



Przetnij drut obcęgami i obetnij odstający koniec, a następnie zabezpiecz końce węża przed odwijaniem np. obejmą zaciskową. Zwróć uwagę, aby nie pozostawić naciętego profilu.

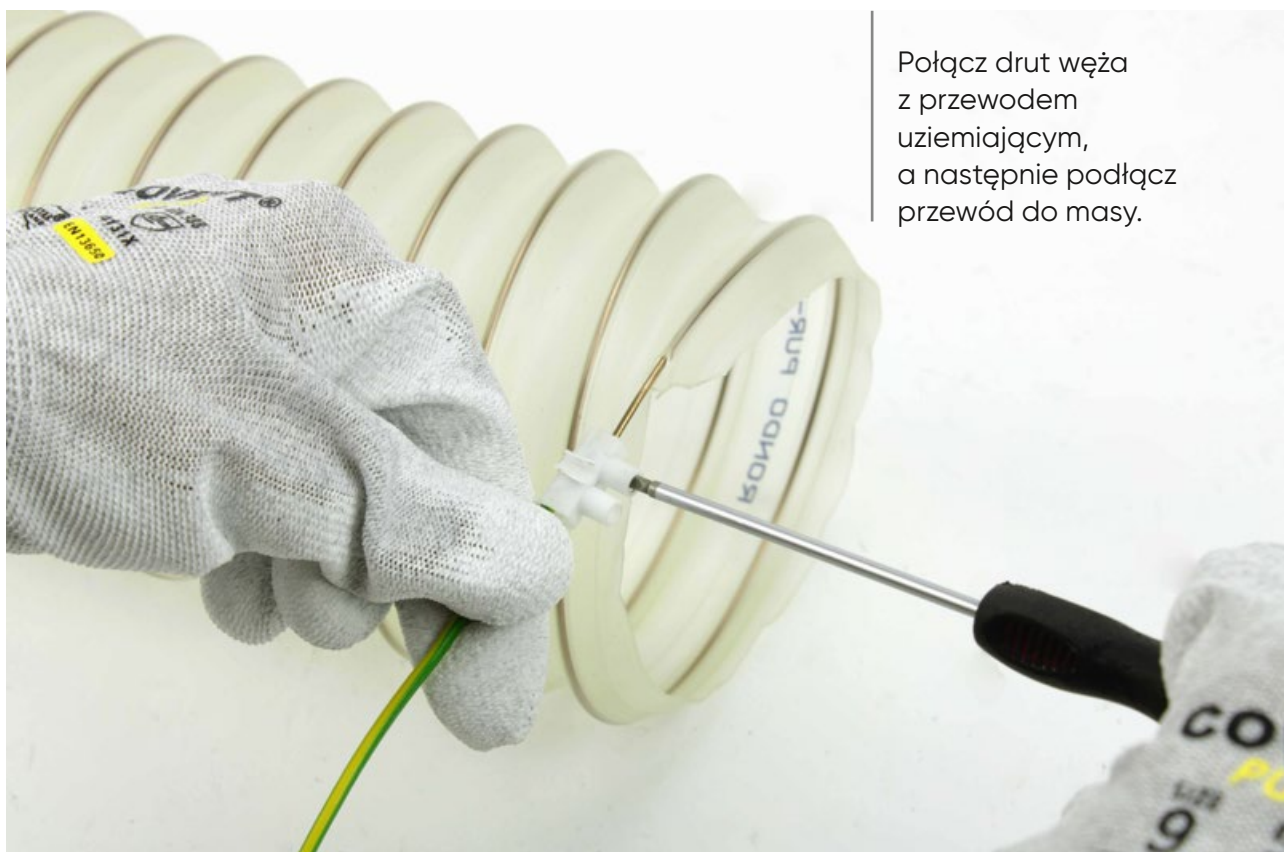
Uwaga! Należy pamiętać, że po przecięciu węża zostaje utracone prawo do zwrotu towaru.

Uziemienie spirali węża

W celu uniknięcia gromadzenia się ładunków elektrostatycznych należy pamiętać, aby prawidłowo uziemić wszystkie elementy instalacji. Podane wartości rezystancji powierzchniowej są spełnione po prawidłowym uziemieniu węża.



Oddziel nożem końcówkę drutu od ścianki węża i oczyść np. papierem ściernym.



Połącz drut węża z przewodem uziemiającym, a następnie podłącz przewód do masy.

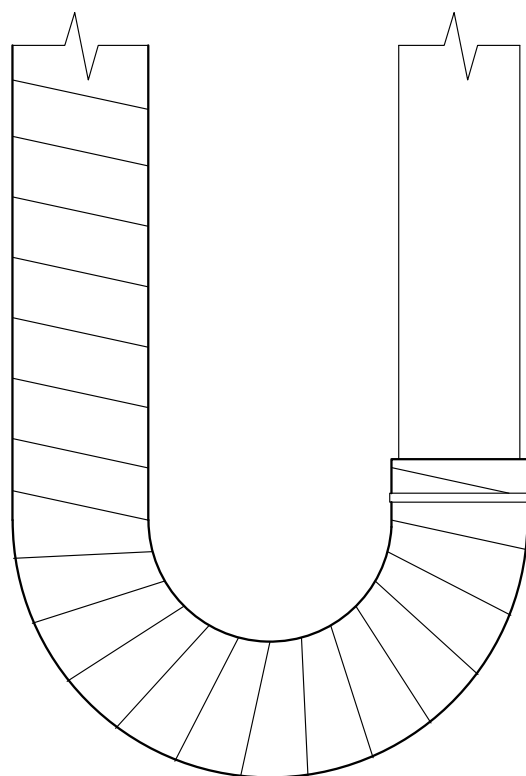
Montaż



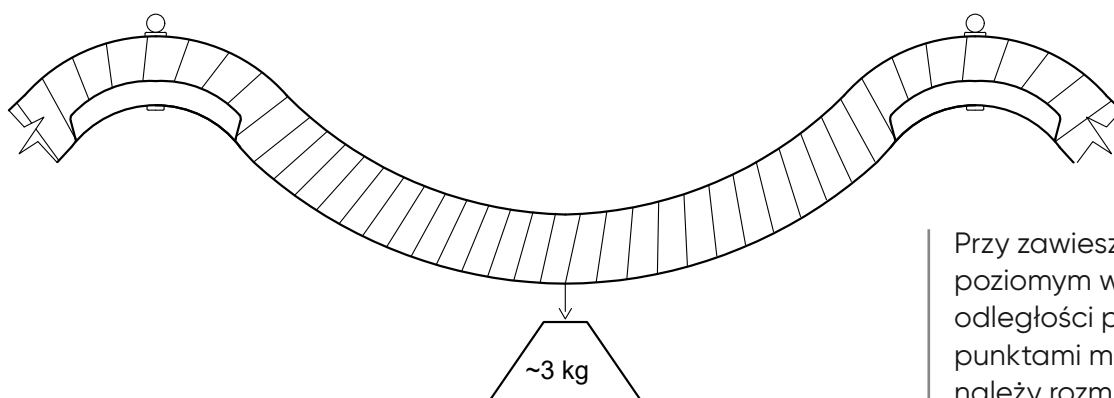
Nasuń wąż na wylot przyłącza i zaciśnij go np. obejmą zaciskową.



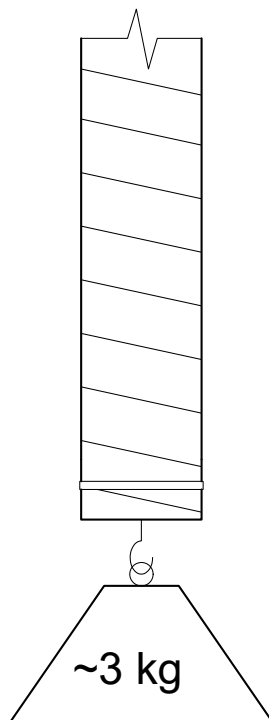
Wężę należy zamontować tak, aby kierunek przepływu medium zgadzał się z kierunkiem oznaczonym na wężu (nie dotyczy węży typu KLIN i Vacuum)



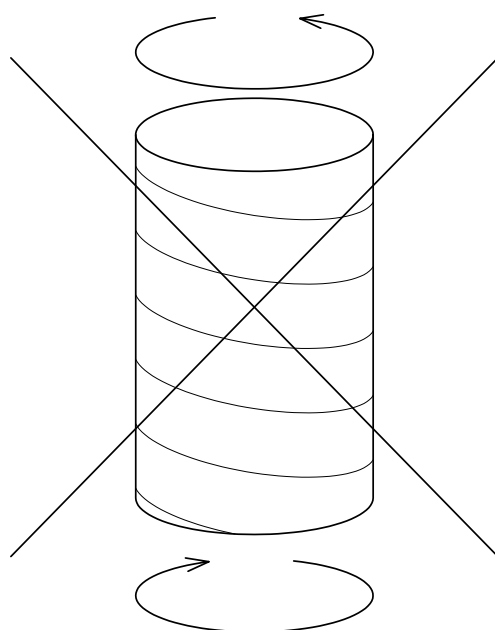
Przy montażu węży należy zapewnić neutralny przepływ medium uwzględniając minimalny promień gięcia. Należy zwrócić uwagę, aby węź nie dotykał ścian, krawędzi maszyn lub innych przedmiotów.



Przy zawieszeniu poziomym węży odległości pomiędzy punktami mocowania należy rozmieścić tak, aby obciążenie nie przekraczało 3kg na punkt mocowania (dotyczy węży typu KLIN).



Przy zawieszeniu poziomym węża odległości pomiędzy punktami mocowania należy rozmieścić tak, aby obciążenie nie przekraczało 3kg na punkt mocowania (dotyczy węży typu KLIN).



Należy unikać skręcania osiowego, obciążeń zginających oraz odchyleń od osi.

RONDO Producent węży przemysłowych

ul. Boya Żeleńskiego 108
40-750 Katowice

+48 32/209 47 49

+48 32/209 47 45

+48 607 619 281

biuro@rondo2.pl
zapytanie@rondo2.pl

www.rondo2.pl

www.przewody-techniczne.pl